

Gurtförderer Serie GF



ausschließlich für den Stückguttransport geeignet, nicht für Schüttgut!
max. Gesamtbelastung 200 kg

- Antrieb über Getriebemotor per Kette auf Antriebstrommel
- in jeder Länge lieferbar
- Längen, Breiten, Höhen, Teilungen, Antriebsleistung, Geschwindigkeit etc. richten sich nach Ihren Anforderungen - kundenauftragsbezogene Fertigung
- Gurt im Obertrum gleitend abgetragen
- im Untertrum auf kugelgelagerten Tragrollen
- Antrieb in Förderrichtung am Ende rechts oder links



Gurte in verschiedenen Ausführungen



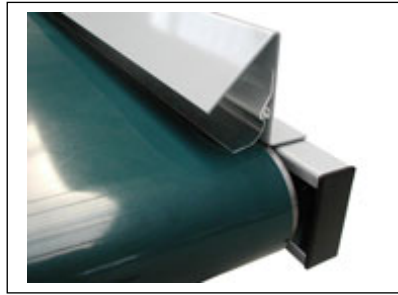
Antrieb



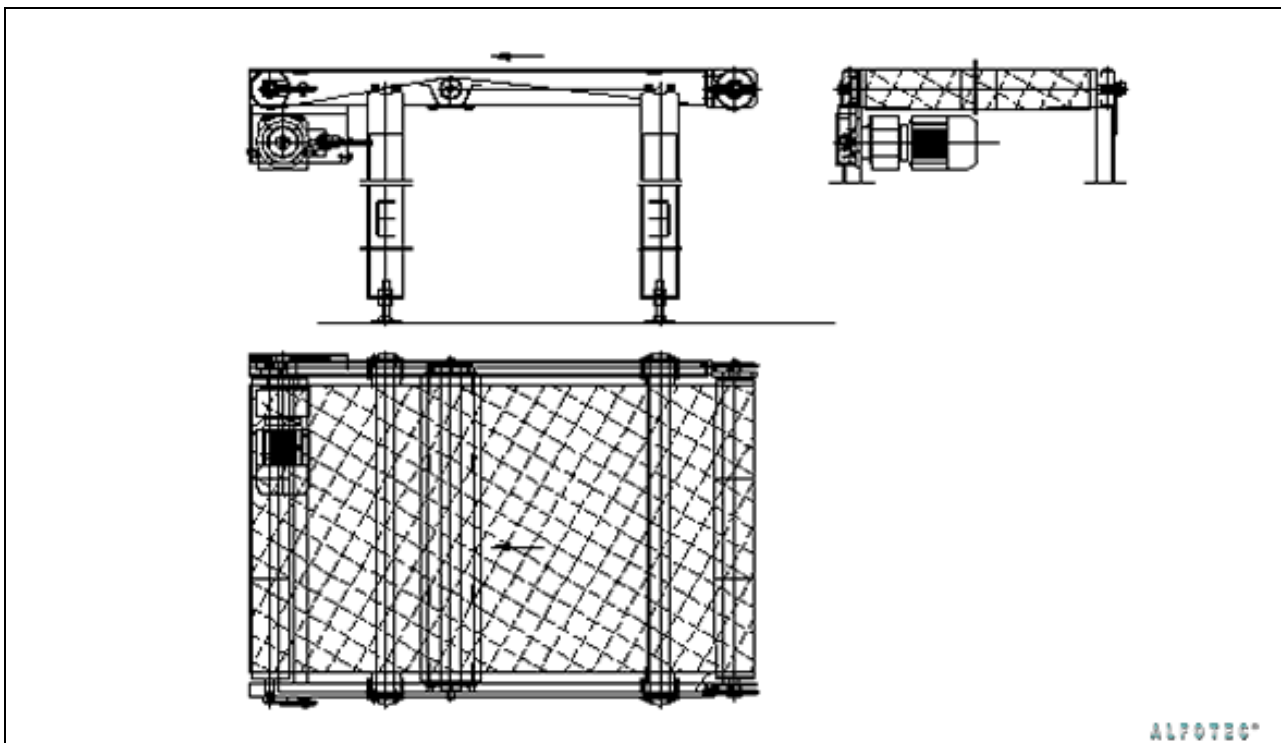
Umlenktrummel



Unterstützung

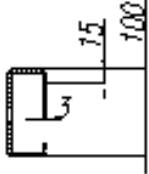


Seitenführung mit Dichtlippe



Prinzipskizze

Seitenprofil Gurtförderer

Abmessungen [mm]	Ausführung	Längen [mm]
C-Profil 100x40x15x3 	Stahl pulverbeschichtet in RAL 5010 enzianblau in RAL 7040 fenstergrau oder jedem anderem RAL-Ton gegen Aufpreis	nach Wunsch, in der Regel max. 6000 mm mit einem Antrieb mit zusätzlicher Spannstation auch längere Elemente möglich

H-Brückenfuß Gurtförderer

Merkmale	Eigenschaften
Spindelfuß	Verstellbereich ± 30 mm
Bauhöhe, gemessen von Boden bis Oberkante Tragrolle	nach Kundenwunsch, 400 min. niedrigere Bauhöhe evtl. durch Konstruktionsänderungen möglich
Werkstoff	Stahl, pulverbeschichtet
Farbe	in RAL 6011 resedagrün in RAL 5010 enzianblau in RAL 7040 fenstergrau oder jedem anderem RAL-Ton gegen Aufpreis
Anzahl	wird nach Belastung berechnet
Breite	entsprechend Gurtfördererbreite